

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

на проведение экспертного обследования (проверки соответствия) на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02 и документов НАКС создаваемого
Аттестационного пункта на базе АНО ДПО ЮТЦ «Профи 23»
действующего Аттестационного центра ООО «ЮРГАЦ №3 НАКС» (ЮР-ЗГАЦ)
по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Южный региональный головной аттестационный центр №3 НАКС».

Юридический адрес: 350090, город Краснодар, проезд Репина, дом 12.

Фактический адрес (местонахождение): 350090, город Краснодар, проезд Репина, дом 12.

Адрес для почтовых отправок: 350090, город Краснодар, проезд Репина, дом 12.

Телефон: (861) 224-57-68.

E-mail: yur3gac@naks.ru.

Экспертное обследование (проверка соответствия) проведено экспертом САСв Пономаренко Алексеем Сергеевичем, назначенным указанием № ЭАП-ЮР-ЗГАЦ от 19 апреля 2024 года.

Срок проведения экспертного обследования (проверки соответствия) с 06 по 08 мая 2024 года.

Экспертное обследование (проверка соответствия) проведено на основании отчета о техническом аудите № ЭАП-ЮР-ЗГАЦ от 08 мая 2024 года.

1. Сведения об АП:

Наименование, юридический адрес организации, на базе которой создан АП, фактический адрес АП	Заявляемая область аттестационной деятельности АП	
	Группы технических устройств	Способы сварки (наплавки)
АНО ДПО ЮТЦ «Профи 23» <i>Юридический адрес:</i> 353235, Краснодарский край, м.р-н Северский, г.п. Афипское, пгт. Афипский, ул. А. Андреева, д. 15, оф. 203 <i>Фактический адрес:</i> 353235, Краснодарский край, м.р-н Северский, г.п. Афипское, пгт. Афипский, ул. А. Андреева, д. 15, оф. 203	ГО, НГДО, ОХНВП	ААД, ААДП, АПГ, АПС, АФ, Г, МАДП, МП, МПГ, МПС, МФ, РАД, РД, Т

2. Руководитель аттестационного пункта – Хицов Олег Владимирович, специалист III уровня профессиональной подготовки, действует на основании Приказа № 04-ОД от 01.04.2024 г.

3. Результаты экспертного обследования (проверки соответствия):

В результате проведения экспертного обследования (проверки соответствия) несоответствия требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02 и документов НАКС **не установлены**.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

В результате проведения экспертного обследования (проверки соответствия) установлено, что помещения, материально-техническая база, технические средства, оборудование и оснастка, состав специалистов в области неразрушающего и разрушающего контроля по уровням, направлениям производственной деятельности, документы организационно-методического обеспечения проведения практических экзаменов сварщиков и специалистов сварочного

производства, с целью определения (подтверждения) соответствия их профессиональной подготовки соответствуют требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02 и документов НАКС.

Считаю возможным осуществление аттестационной деятельности аттестационным центром **ООО «ЮРГАЦ№3 НАКС» (ЮР-ЗГАЦ)** в аттестационном пункте на базе **АНО ДПО ЮТЦ «Профи 23» (ЮР-ЗГАЦ-27АП)** согласно следующей области:

Группы технических устройств опасных производственных объектов:

ГО	-	Газовое оборудование
НГДО	-	Нефтегазодобывающее оборудование
ОХНВП	-	Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств

Способы сварки:

ААД	-	Автоматическая аргодуговая сварка неплавящимся электродом
ААДП	-	Автоматическая аргодуговая сварка плавящимся электродом
АПГ	-	Автоматическая сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
АПС	-	Автоматическая сварка самозащитной порошковой проволокой
АФ	-	Автоматическая сварка под флюсом
Г	-	Газовая сварка
МАДП	-	Механизированная аргодуговая сварка плавящимся электродом
МП	-	Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
МПГ	-	Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях
МПС	-	Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой
МФ	-	Механизированная сварка под флюсом
РАД	-	Ручная аргодуговая сварка неплавящимся электродом
РД	-	Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
Т	-	Термитная сварка

Эксперт САСв

А.С. Пономаренко